

회 사 소 개 서



성진건설

성진건설 본사 : 부산광역시 강서구 녹산 산단77로 15(송정동)

전화 : 051-832-0340 / 팩스051-832-0341

2공장 : 부산광역시 강서구 녹산화전로 23, C동 11호(송정동)

Manufacturing Hole System

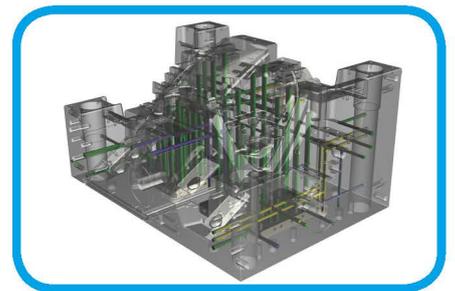
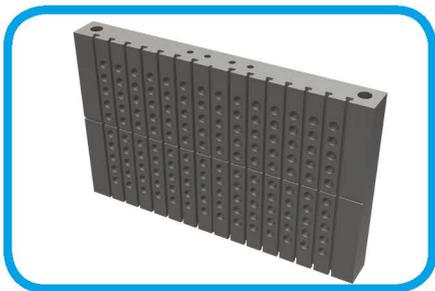
성진건드릴은 가공 전문업체로서 금형분야 및 중공업분야의 딥홀 가공의 우수한 기술력을 바탕으로 무수히 많은 사업체와 협력 관계를 맺고 있습니다.

INFOMATION

"성진 건드릴"은 건드릴 가공 노하우와 전문적인 기술력 보유로 날로 사세를 확장해 가고 있는 건드릴, BAT, 딥홀(심가공) 가공전문 기업입니다.

품질, 가격, 납기를 언제나 고객의 입장에서 생각하고, 약속하고, 그것을 실천하기 위해서는 많은 시간과 노력이 필요했고 직원들의 고생이 뒤따라야 했습니다.

이제는 설비의 종류도 다양하게 갖추어 단 납기의 실현과 다양한 제품의 가공도 가능해졌습니다.



CNC LARGE DEEP HOLE MACHINE & CNC BTA MACHINE, MOLD COOLING SYSTEM

Marin Engine : PROPELLER SHAFT, CROSS HEAD, PISTON ROD

Machine Tool : SPINDEL

Pressure Cylinder : ROLLER, TUBE, SHAFT, PIPE

Nuclear Power Plant : Part & ETC

성진건드릴 본사 : 부산광역시 강서구 녹산 산단77로 15(송정동)

전화 : 051-832-0340 / 팩스051-832-0341

2공장 : 부산광역시 강서구 녹산화전로 23, C동 11호(송정동)

Company Summary

- 철저한 공정관리 및 재규정 준수로 일류기업 도전
- 원재료 및 작업성의 검토로 재료 손실률 0% 도전
- 정확한 설계, 오차 없는 가공, 철저한 품질경영
- 타사보다 앞선 기술력과 고객중심의 납기 준수

COMPANY

업 체 명 : 성진건드릴

대 표 : 윤성일

주 소 : 부산광역시 강서구 녹산 산단 77로 16(송정동)

2 공 장 : 부산광역시 강서구 녹산화전로 23, C동 11호(송정동)

전 화 : 051-832-0340, 051-832-0342

팩 스 : 051-832-0341

홈 페이지 : <http://www.sjgun.com>

이 메 일 : sjgd0340@hanmail.net

등록 번호 : 606-10-67598

공사 규모 : 1.650m²

종업원 수 : 20명

주 거래처 : 한국몰드, 우수AMS(주), (주)해창정밀, (주)혜성정밀, (주)심팩, 대창단조등

주 생산품 : 금형분야, 선박엔진분야, 풍력/원자력발전기 분야, 산업기계분야, 딥홀, 기타 홀 전문가공

Company History

2002년 12월 : 성진건드릴 설립

2003년 08월 : 공장설비증설 및 사옥이전

2004년 10월 : 825m²규모 자가사옥 신축 및 설비 증설

2013년 08월 : 1,650m²규모의 현 자가사옥

2016년 03월 : 제2공장 설립(부산 강서구 녹산화전로 23, C동11호)
(전기자동차용 모터 샤프트 양산)

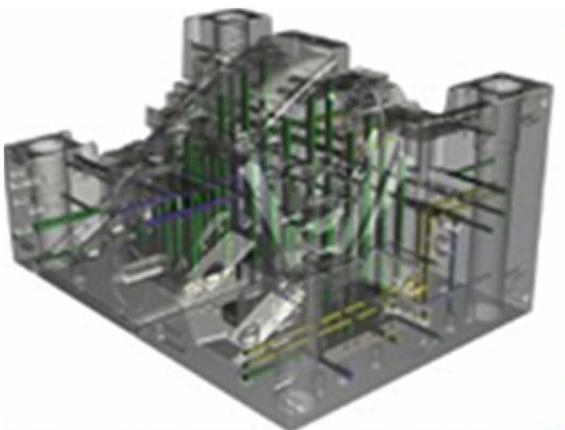


Manufacturing Hole System

성진건드릴은 가공 전문업체로서 금형 분야 및 중공업분야의 딥홀 가공의 우수한 기술력을 바탕으로 무수히 많은 사업체와 협력 관계를 맺고 있습니다.

PROMISE

- 도면 접수** ● 자사 인터넷 홈페이지 또는 이메일을 통한 신속한 도면접수
- 철저한 도면 검토** ● 성진건드릴 엔지니어가 접수된 도면을 꼼꼼이 검토
- 현장 작업 지시** ● 현장가공 팀에 의한 도면의 철저한 이해와 신속하고 오차없는 가공
- 철저한 가공 검토** ● 완료된 가공품을 도면과 비교, 철저한 품질관리 형영 시스템
- 신속한 납품** ● 가공 완료된 부품을 망치하지 않고 신속하게 납품
- 철저한 사후 관리** ● 담당자의 의한 사후관리 및 고객만족 서비스



건드릴, 딥홀 전문가 그룹

고객을 우선하는 기업

최선을 다하는 마음

철저한 품질 경영

철저한 공정 관리

철저한 납기 관리

Enterprise Summary

성진건드릴은 2009년 제 2공장 설립 시 계획했던 대형 Deep Hole 부품생산기반 구축사업 2단계, 3단계 비전을 실현하고 본사, 제 2공장을 통합 확장의 약속을 지켜 이제 귀사에 신속, 정확한 납품을 확보 하였습니다.

FUTURE

미래를 향한 야심찬 사업분야 확장!

성진건드릴은 금형, 기계, 중공업분야의 부품을 전문적으로 제작하고 있으며, 우수한 기술력을 인정받고 있습니다.

충신의 구멍가공을 위하여 개발된 건드릴 기계는 심공 가공용 기계로써 자동차산업, 항공산업을 비롯한 중공업, 원자력, 유압 기계, 금형, 전기공업 등에 다용도로 사용되어 기술혁신, 성역화와 생산성 향상에 획기적으로 기여되고 있습니다.

성진 건드릴은 이제 금형 금형 분야와 기계분야를 넘어서 딥홀, BTA 전문가공 시설을 갖추고 중공업, 선박엔진분야, 풍력, 원자력부품 분야의 딥홀분야에 힘차게 도전하고 있습니다.

이제 성진건드릴은 귀사의 반드시 필요한 협력 업체로서의 역할을 다할 것입니다.



MOLD HOLE

금형 냉각홀 가공

Gun Drilling Hole System

금형 분야의 국내 최고의 회사 성진컨드드릴입니다.

금형코어, 몰드베이스, 기타 원하는 모든 구멍가공을 완벽하게 처리하여 드립니다.

MOLD

심공(깊은구멍)을 고능률로 가공합니다.

Ø3 ~ Ø120를 One Step으로 고속가공으로 구멍 가공의 정도가 우수합니다.

1. 직진 도가 매우 우수합니다.

2. 가공 면이 매우 우수합니다.

- 고압 다량의 절삭유가 절삭 날에 공급 및 Drill Pad 부위에 의한 버니싱 효과 등에 따라 트위 스트

Drill에 비해 가공면이 우수합니다.

3. 경공차, 원통정 도, 진원 도가 양호합니다.

- 회전에 대한 이송량이 적으므로 경공성, 원통도 및 진원도가 양호하여 경고차는 통산 H7 ~ H8

정도의 구멍가공이 가능합니다.

4. 고경도의 재질까지 구멍 가공이 됩니다.

- 초경 Tip을 사용하므로 HRc4040 ~50 정도의 재료에 대한 구멍 가공이 가능합니다.



GUN DRILL MACHINE SPECIFICATION

건드릴 가공기계 사양

CNC Gun Drilling Hole Machine

복잡한 홀 가공 및 직진도, 원통 정도에 적합하도록 제작된 정밀 건드릴 기계입니다.

거의 모든 각도의 초정밀 홀 가공을 위한 성진건드릴만의 노하우로 제작된 각종 사인바는 타 기업체에서 따라올 수 없는 경쟁력입니다.

GUN DRILL MACHINE EQUIPMENTS

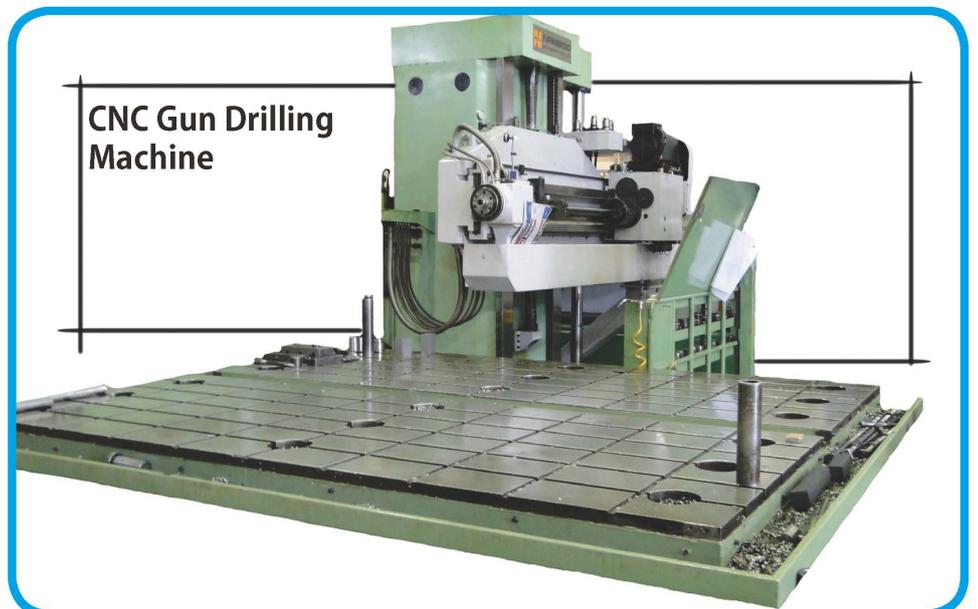
CNC Gun Drilling

■ #1 - SPECIFICATION

MODEL : STGB-1500 CNC
X-2500, Y-1600, Z-1500
Φ 3mm (MIN) ~ Φ 32mm (MAX)

■ #2 - SPECIFICATION

MODEL : STGB-1200 CNC
X-1000, Y-500, Z-1200
Φ 3mm (MIN) ~ Φ 25mm (MAX)



DEEP HOLE

DEEP HOLE 가공

Cross Head
Main Shaft
Piston Head
Cylinder Cover
Tube Sheet

Deep Hole Lathe 선박엔진 부품/풍력발전기,산업기계

대형선박용 SHAFT 및 풍력 SHAFT/ROUND BAR SYLINDER 내경과 같은
대형가공물의 심공 내면 정밀가공을 능률적으로 작업합니다.

DEEP HOLE



BTA HOLE

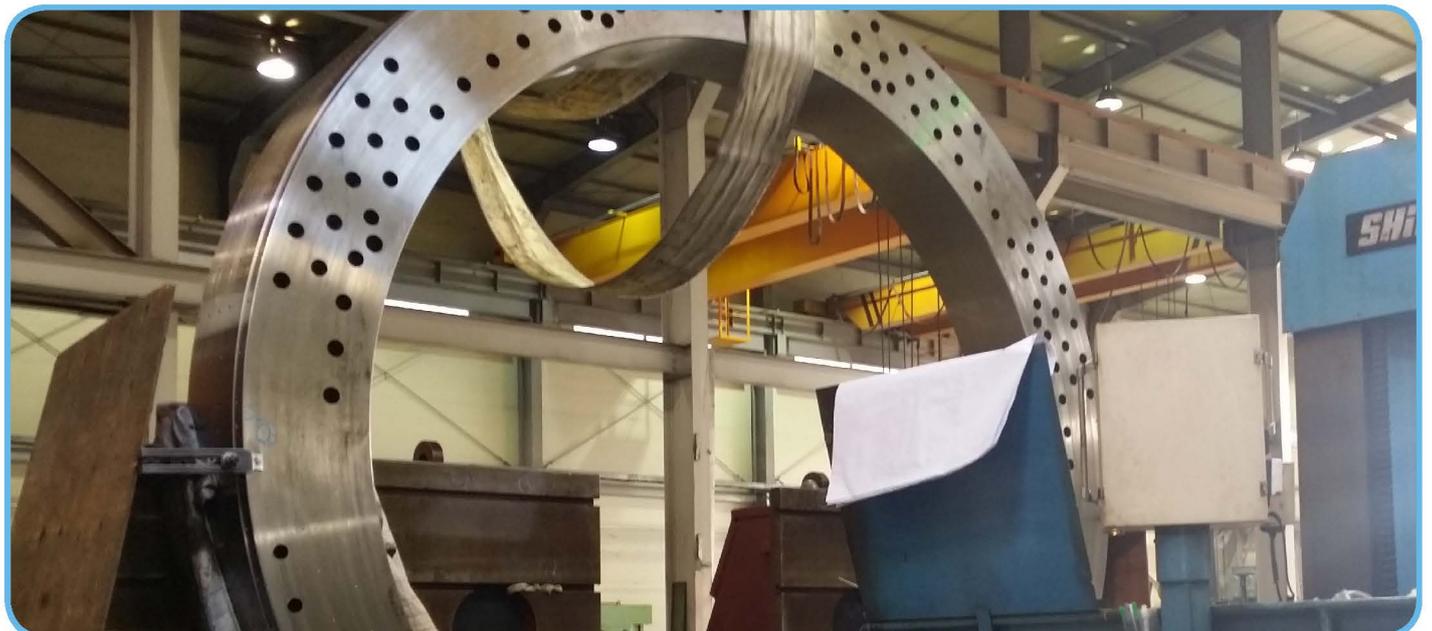
BTA HOLE 가공

Cross Head
Main Shaft
Piston Head
Cylinder Cover
Tube Sheet

CNC BTA Gun Drilling 중공업분야/유압실린더 부품 CNC BTA Drilling

유화 플랜트, 발전소 및 담수 설비 등의 주요기기인 열교환기의 핵심부품인 튜브 시트 Hole 가공에 적합한 Column And Table Type의 고정도용 BTA 드릴링 머신을 보유하고 관련 사업에 대응하고 있습니다.

BTA



BTA & DEEP HOLE DRILL MACHINE SPECIFICATION

BTA & DEEP HOLE 가공기계 사양

CNC Deep Hole & BTA Drilling Hole Machine

심가공 (Deep Hole) 및 Tube Sheet 가공을 위한 전용기계입니다,

BTA & DEEP HOLE MACHINE EQUIPMENTS

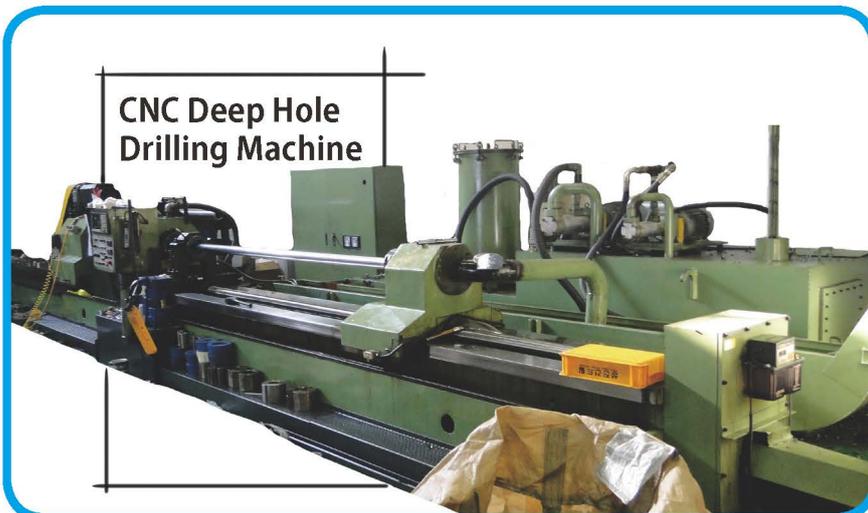
CNC BTA Drilling Machine

■ #1 - SPECIFICATION

MODEL : STGB-3000 CNC
X-3000, Y-1600, Z-1500
Φ 4mm (MIN) ~ Φ 120mm (MAX)



CNC BTA Drilling Machine



CNC Deep Hole
Drilling Machine

CNC Deep Drilling Machine

■ #1 - SPECIFICATION

MODEL : SJ-5000L CNC

Boring Diameter (mm) :
25Min ~ 250Max

Boring Depth (mm) :
400Min ~ 5000Max

MACHINE LIST

기계보유 리스트

CNC Gun Drill M/C			
모델	가공범위	직경	수량
SMGB-1500CNC	X-2500, Y-1600, Z-1500	Φ 3mm (MIN) ~ Φ 32mm (MAX)	3
SMGK-1200CNC	X-1000, Y-500, Z-1200	Φ 3mm (MIN) ~ Φ 25mm (MAX)	2

CNC Gun Drill B.T.A M/C			
모델	가공범위	직경	수량
STGB-3000 CNC	X-3000, Y-1600, Z-1500	Φ 5mm (MIN) ~ Φ 70mm (MAX)	1
STGB-3000 CNC	X-3000, Y-1400, Z-1500	Φ 4mm (MIN) ~ Φ 50mm (MAX)	1
STGB-4000 CNC	X-4200, Y-2200, Z-1500	Φ 5mm (MIN) ~ Φ 120mm (MAX)	1
STGA-500 CNC	전기차모터샤프트 가공기	Ø5mm - Ø50mm	1

CNC Deep Hole M/C		
모델	가공범위	수량
SJ-5000L CNC	Φ 25mm (MIN) ~ 5000mm (MAX) L	1
범용선반	Φ 380mm (MIN) ~ 2000mm (MAX) L	1

Hoist : 5Ton 3대, 10Ton 2대, 20Ton 1대, 30Ton 1대

NETWORK PROCESSING

회사 조직도 효율적인 조직 구성으로 글로벌화 시대에 발맞추어 갑니다.

최선을 다하는 마음. Gin Drill, BTA, Deep Hole 가공 전문가 그룹
성진컨드릴의 자랑거리입니다.



대표 이사

품질경영 대리인

공장장

품질 관리팀

영업 총괄팀

총무팀

생산팀

생산B MOLD GUN riil팀

생산A CNC BAT GUN Drill팀

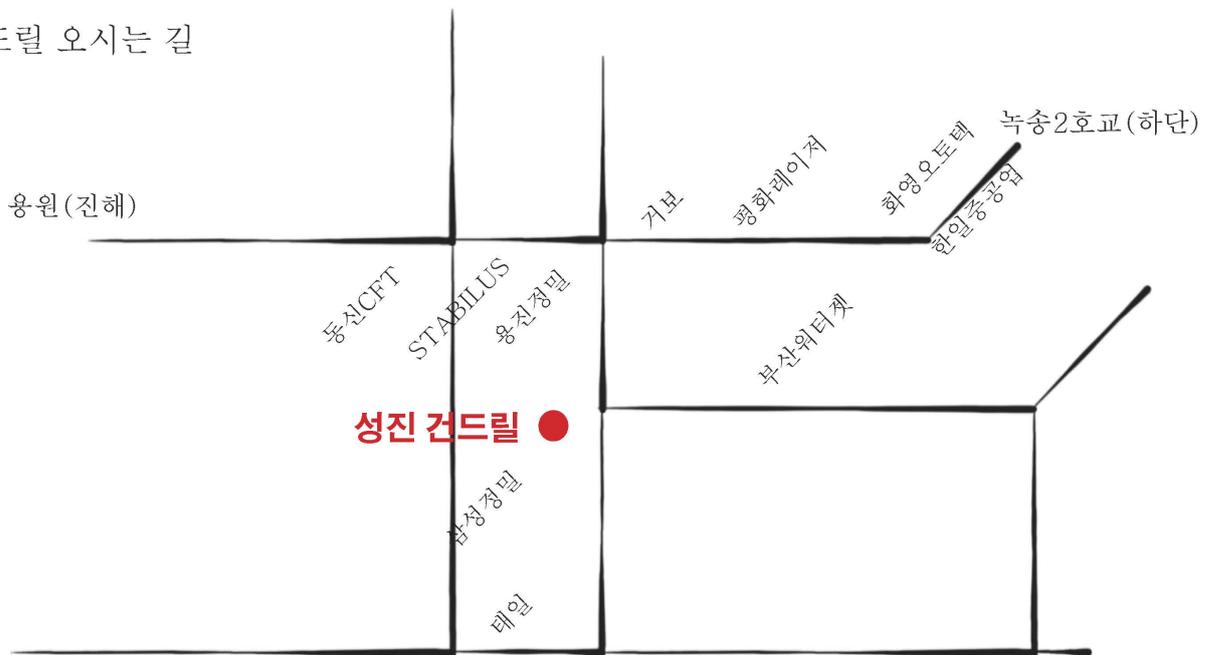
금형 산업기계팀

발전기 조선팀



성진건드릴 회사전경

성진건드릴 오시는 길



KSA/ISO 9001:2000 인증, 경영혁신 중소기업 인증업체

특허 제10-1668847호 (건드릴 및 BTA겸용 장비의 프레스헤드) 취득
특허 제10-1709713호 (다축 건드릴 장비의 틸팅구조) 취득

성진건드릴 본사 : 부산광역시 강서구 녹산 산단77로 15(송정동)

전화 : 051-832-0340 / 팩스051-832-0341

2공장 : 부산광역시 강서구 녹산화전로 23, C동 11호(송정동)

